



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-SBR-WD-3230938.2022.001

Hersteller: **Schäfer GmbH
Bruchweg 22
DE - 66763 Dillingen**

Fertigungsstätte(n): **DE - 66763 Dillingen, Bruchweg 22 (Werk V)
DE - 66763 Dillingen, Industriestr. 9 (Werk II)
DE - 66763 Dillingen, Dieselstr. 10 (Werk III)
Montagestützpunkt bei BASF Ludwigshafen
Montagestützpunkt bei Merck in Darmstadt**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3666184

gültig bis: 30. September 2025

München, 7. Oktober 2022

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Klaus-Peter Gros



EQ3230938

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2
bescheinigt:

Anwendungsbereich:	<ul style="list-style-type: none">- Stahlhochbau- Stahlbrücken- Kranbahnen- Stahlwasserbau- Schornsteine- Verbundtragwerke aus Stahl und Beton- Rohrleitungen (drucklos)- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul A2 und G- sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie: Druckbehälter und Rohrleitungen
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 8.1, 8.2,
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 30 mm, Länge bis 7 m, max. \varnothing 6000 mm, max. Stückgewicht 90 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Schweißaufsicht:

Vertreter:

Schäfer Peter (IWE)
Noss Sebastian (IWE)
Faha Michael (IWE)

Weitere SAP vor Ort:

Schumacher Markus, SFM, Werk II
Staudt Simon, SFM, Werk III
Müller Thomas, SFM, Werk V
Schäfer Peter, SFI, Montagestützpunkt BASF
Eisenreich Tomas, SFM, Montagestützpunkt Merck

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

Verantwortlich:

Fritschen Roman

Vertreter:

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-(2319121)-22 zu entnehmen.

Bemerkungen:

keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.