



Industrie Service

# CERTIFICAT

**TÜV SÜD-SBR-WD-3230938.2022.001**

La Société: **Schäfer GmbH  
Bruchweg 22  
DE - 66763 Dillingen**

usine de fabrication: **DE - 66763 Dillingen, Bruchweg 22 (Werk V)  
DE - 66763 Dillingen, Industriestr. 9 (Werk II)  
DE - 66763 Dillingen, Dieselstr. 10 (Werk III)  
Base de montage à BASF Ludwigshafen  
Base de montage à Merck Darmstadt**

La Société mentionnée ci-dessus remplit

**Toutes les exigences de qualité pour le soudage  
des matériaux métalliques**

selon

**EN ISO 3834-2**

numéro de commande: **3666184**

date d'expiration: **30. Septembre 2025**

München, 7. Octobre 2022



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

  
**Klaus-Peter Gros**



EQ3230938

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Les éléments ci-après ont été validés lors du contrôle selon EN ISO 3834-2:

**Domaine d'application:**

- construction de bâtiments en acier
- ponts en acier
- chenilles de grue
- construction en acier hydraulique
- cheminées
- Structures composites en acier et béton
- pipelines (sans pression)
- Récipients selon la directive sur les équipements sous pression, modules A2 et G
- autres équipements sous pression conformément à la directive sur les équipements sous pression :  
Récipients sous pression et pipelines

**Matériaux de base:**

(Groupe(s) selon EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 8.1, 8.2

**Dimensions des composants:**

épaisseur 30,0 mm, Longueur max 7,0 m,  
max. Ø 6000 mm, max. poids à la pièce 90 t



**Procédés de soudage:**

(N° des procédés selon EN ISO 4063)

- |     |  |
|-----|--|
| 111 | Soudage manuel à l'arc avec électrode enrobée  |
| 121 | Soudage à l'arc submergé avec un seul fil-électrode  |
| 135 | Soudage MAG avec fil-électrode fusible (soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fusible)                               |
| 136 | Soudage MAG avec fil-électrode fusible (soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fusible)                               |
| 138 | Soudage MAG avec fil fourré de poudre métallique (soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fourré de poudre métallique) |
| 141 | Soudage TIG avec fil d'apport (soudage à l'arc sous protection de gaz inerte avec électrode de tungstène et fil d'apport)                      |

**Responsable soudage:**

Remplaçants:

Schäfer Peter (IWE)  
Noss Sebastian (IWE)  
Faha Michael (IWE)

Autres SAP sur place :

Schumacher Markus, SFM, Werk II  
Staudt Simon, SFM, Werk III  
Müller Thomas, SFM, Werk V  
Schäfer Peter, SFI, Montagestützpunkt BASF  
Eisenreich Tomas, SFM, Montagestützpunkt Merck

**Personnel pour le contrôle et essais non destructif:**

Responsable:

Fritschen Roman

Remplaçant:

---

Des informations complémentaires sont contenues dans notre rapport Nr. R-(2319121)-22.

**Remarques:**

Sans



## Conditions générales

Le départ ou le changement d'un des responsables soudage ou de contrôle, la modification d'un procédé du soudage ou de contrôle, des modifications importantes dans les installations de production, de même que des modifications dans les mesures de gestion de la qualité dans le soudage sont à signifier dans les plus brefs délais au TÜV Süd Industrie Service GmbH (dénommé par la suite : TÜV Süd). Ceci conduira éventuellement, en cas de besoin, à un nouveau contrôle de la société. De même, un arrêt prolongé des travaux de soudage devra être déclaré.

en cas de doute sur l'aptitude de la société, le TÜV Süd se réserve le droit d'effectuer des visites surprises des ateliers ou autres contrôles inopinés au sein de la société.

Ce certificat peut être retiré, complété ou modifié avec effet immédiat et sans contrepartie, si les conditions dans lesquelles il a été établi ont été modifiées ou si les remarques ou dispositions éventuellement précisées sur ce certificat ou dans le rapport s'y rapportant n'ont pas été respectées.

Le départ de la personne nommée en tant que responsable soudage sur le certificat ci-avant entraîne automatiquement l'annulation de ce certificat

Cette annulation court aussi longtemps que la société ne possède pas de responsable soudage reconnu et qu'un remplaçant au responsable soudage n'est pas présent.

La demande de renouvellement du certificat doit parvenir au TÜV Süd au moins 2 mois avant la date de fin de validité.

Les certificats devenus non valides ou abandonnés sont à renvoyer immédiatement au TÜV Süd en retour.

Si pour des raisons publicitaires ou autres, ce certificat venait à être reproduit ou publié, il ne pourrait l'être que dans sa totalité. Les écrits réalisés à des fins promotionnelles ne doivent pas être en contradiction avec les informations contenues dans ce certificat.